


BATTANT Fiche produit		 LUSSAULT <small>USINAGE DE PRÉCISION PROTECTION Foudre CAMPANISTE</small>
REF : CLO-DOC-17	REVISION : A	

Battant



Le battant est la pièce fixée à l'intérieur de la cloche et qui vient frapper le bord de celle-ci lors de sa mise en balancement pour une sonnerie en volée.

REALISATION DE BATTANTS

Les dimensions et le poids des battants sont déterminés en fonction du diamètre, de la longueur de frappe, de l'épaisseur du point de frappe et du type de sonnerie de la cloche.

Afin de limiter l'usure de la cloche, nos battants sont réalisés en acier doux (carbone XC18), usinés dans la masse. La dureté, n° de série et date de fabrication sont frappés sur chaque battant.

Nos battants peuvent être fabriqués selon deux méthodes. Selon la méthode traditionnelle, le battant est forgé manuellement. Selon la méthode contemporaine, le battant est tourné sur un tour de 500/1000 tours minute.



Chaque battant est fixé à la bélière de la cloche au moyen d'une chape en cuir de vache épaisseur 2/8 doublée d'une chape métal de sécurité.

RESTAURATION DE BATTANTS ANCIENS

Dans certains cas et après vérification de l'alignement axe/bélière et du point de frappe, nous procédons à la restauration de battant. Cela peut se traduire par la réfection de la main, une chape neuve, la recharge de la boule et une mise en peinture.